

TUBI IN PVC-O

DN esterno	Pressione di esercizio	SDR	Spessore	Lunghezza	Lunghezza Bicchiere	Prezzo
mm	bar	m	mm	m	m	€/m
110	16	34	3,25	6,00	0,14	8,88
140*	16	38	3,70	6,00	0,15	11,38
160	16	38	4,20	6,00	0,16	18,13
200	16	38	5,25	6,00	0,18	32,52
250	16	38	6,55	6,00	0,21	42,58
315	16	38	8,20	6,00	0,24	77,02

Voci di Capitolato per tubi e raccordi in PVC-O a molecole orientate

Fornitura, trasporto e posa in opera di tubi PVC-O a molecole bi-orientate, prodotti con sistema in continuo, al fine di orientare le molecole sia in senso assiale che radiale, esenti da piombo, prodotti da azienda certificata ISO 9001, senza aggiunta di materiale rigenerato o cariche plastificanti, conformi alle NF XP 54-948/2003, all'Attestato di Conformità Sanitaria francese n° 05 MAT LY 042, alla circolare del Ministero della Sanità italiano n°102 del 2.12.1978, successive modifiche e alla direttiva del Ministero della Salute italiano (Decreto 174/2004). Giunzione a bicchiere operante sia in pressione che in depressione, per il trasporto di acque potabili, irrigue e reflue in pressione. In particolare i tubi dovranno presentare:

- Resistenza all'urto a 20°C: sollecitazione di un peso che cade da 2 m con energia di 300 J (NF EN 744)
- Resistenza a trazione ≥ 48 MPa (NF EN ISO 6259-1)
- Tenuta in pressione: sollecitazione 60 MPa/10 h- 53 MPa/100 h (NF-EN 744)
- Tenuta in pressione su tubi assemblati: 1,7xPN per 60' (NF XPT 54-948 e EN ISO 13845)
- Tenuta in depressione su tubi assemblati: 0,8xPN per 15' (NF XPT 54-948 e EN ISO 13844)
- Modulo di rigidità: > 5 kN/m²
- C (coefficiente di sicurezza per il calcolo del sigma di progetto) = 1,6

La guarnizione sarà costituita da due elementi saldamente accoppiati fra loro mediante fusione a caldo: uno più morbido in gomma atossica EPDM per la tenuta e uno più duro in polipropilene, funzionante da rinforzo, atto a garantire che la guarnizione sia mantenuta sempre saldamente nella sua sede. L'anello sarà conforme alla EN 681. L'inserimento della guarnizione nel bicchiere avverrà in stabilimento a caldo e in modo automatico.

La guarnizione dovrà consentire un test a breve termine fino a 40 bar e una deviazione angolare fino a 3°.

I tubi, in barre da 6m di lunghezza utile, saranno di colore bianco crema (RAL 9001) con tre bande blu per acquedotto e dovranno riportare lungo due strisce sui lati opposti le seguenti informazioni:

- Nome, Marchio del produttore, tipo di resina usata
- Dimensione nominale
- Pressione nominale
- Marchio di qualità NF-P
- Data e turno di produzione.

I materiali saranno prodotti in fabbriche titolari di certificazione ISO 9001 rilasciata da ente europeo accreditato secondo EN 45012 e di certificazione di conformità del prodotto alla norma NF XP 54-948/2003 rilasciata da un ente accreditato secondo la EN 45011.

Comprese le operazioni di carico e scarico necessarie, lo sfilamento dei tubi lungo gli scavi, l'esecuzione delle giunzioni, le prove idrauliche alla pressione di prova prestabilita dal Capitolato Speciale, lavaggio e disinfezione ed ogni altra operazione ed onere necessari alla posa e al collaudo.